

铸造厂喷涂车间的新流行语？ 数据连通性



“关于水泵，BIRN 极其重视 SCADA 连通性。”丹麦霍尔斯特布罗 Vald. BIRN A/S 铸造厂 CED 涂覆单元项目经理 Jens Vallentin Hansen 说道。

故事背景

位于丹麦西部的 Vald. BIRN A/S 铸造厂的新表面处理“喷涂车间”对设备的要求非常严格。这家拥有百年历史的工厂于四年前安装表面处理单元，每天有数以千计的现场制造铸件经过其中的阴极电沉积 (CED) 系统进行处理，包括液体、化学品和涂料等多道冲洗工序，并且设有粉末喷涂选项。

BIRN – 北欧最大的铸造厂之一 – 为不同的工业客户生产铸铁组件，包括质量标准要求最高的汽车行业客户。“在这个工厂中，我们的首要任务是清洁铸件，”项目经理 Jens Vallentin Hansen 说道。“然后，对其进行漂洗并覆上涂层以延长使用寿命。最后，我们将铸件喷涂为黑色并硬化，便可将其交付给客户。”

对于喷涂车间的泵送设备，Jens Vallentin Hansen 表示 BIRN 曾经想要寻找一家能够提供现场所需的所有不同水泵的供应商。设备需要具有常规可靠性和坚固特性 – 但不应仅此而已。



在 BIRN“喷涂车间”进行表面处理时，铸件会经过多道腐蚀性介质冲洗。



格兰富状态监控装置提供泵和电机的实时运行数据 – 既显示在泵旁的箱体上, 也出现在 BIRN 的中央 SCADA 系统中。

“这些水泵必须不间断运行 – 24/7 – 才能维持罐中的稳定循环”
他说道“铸件需要在液体中彻底清洗, 这一点很重要。”

他补充道, 他们需要用于容纳腐蚀性介质的不锈钢泵、磁力驱动的无泄漏喷涂泵以及灵活准确的计量泵。

Jens Vallentin Hansen 负责监督 BIRN 新 CED 设施的设计和建造。他希望提高泵送系统运行与数据的透明度以及工厂对泵送系统的控制能力。

“我们知道, 严密监控有助于增加正常运行时间”
他说。

主题: 工业 CED/粉末喷涂和表面处理
地点: 丹麦霍爾斯特布羅
公司: Vald.BIRN A/S 铸造厂



格兰富 CRE 泵和监控装置在 BIRN CED 喷涂和表面处理设备中的喷涂罐上运行。

解决方案

BIRN 选择由格兰富提供表面处理设施的各种泵。“选择格兰富的优势在于，我们能够从一家满足我们所有需求的供应商得到一个解决方案。此外，格兰富为管道内部设计的产品也让我很感兴趣。”

他指向清洗和喷涂流水线上的一个泵连接的格兰富状态监控装置。BIRN 是首批使用该装置的公司之一。

“这台传感器不仅可以持续提供电机运行状态的相关信息，如今还能帮助我们获取关于水泵运行状态及其运行条件的运行数据。”他说。

他指向清洗流水线上的另一台传感器装置，这是格兰富 BACMON 实时细菌监控系统的一部分。它不断对罐中的液体进行采样。“我们可用其监控细菌，与使用模拟监控相比，如今我们能够更快采取相应措施。我们可以更密切地跟踪生产。”他说。

“此类解决方案可以增加设备的正常运行时间，增强供应能力 – 最终提高质量。

大洲：	欧洲
国家/地区：	丹麦
市场领域：	工业
行业：	金属及设备制造商
应用范围：	汽车行业 - 喷涂系统 汽车行业 - 表面清洁
产品：	CR CRE CIM/CIU DDA 格兰富 iSOLUTIONS 监控系统 BACMON DynaFilter



BIRN CED 工厂系统程序员 Pooja Rawat 和 Søren Hedegaard 在 SCADA 系统上监控泵系统。

结果

经实践验证,对 Jens Vallentin Hansen 团队最宝贵的是这些产品与 BIRN 中央监控系统的连通性。

“所有信息均输送至 SCADA 系统,我们能够概览电机、水泵和计量泵的工作状况以及细菌水平。所有信息集中化,这一点非常重要。随后,我们便可通过一个平台了解整个生产线的运行状况。”他说。“这也意味着我们能够准确为客户呈现我们提供的产品。”

他补充道,格兰富的许多新产品和即将推出的产品通过一个中央访问点整合了连通性。“这就是价值所在。”

他说:“格兰富系统帮助公司各处实现了数据透明,每晚我都能安心入睡。”

格兰富提供:

针对 BIRN CED 表面处理设施中的涂料、化学品及其他液体,格兰富提供一整套智能泵、监控设备和数字服务,这是格兰富 iSOLUTIONS 智能解决方案的一部分。

[点此了解更多详情。](#)

“凭借格兰富的数据连通性,我们能够全方位了解公司的方方面面。所以,每晚我都能安心入睡。”

— Vald. BIRN A/S 项目经理 Jens Vallentin Hansen

观看视频

GRUNDFOS PUMPS (SHANGHAI) CO., LTD.
10F, Tower 3, the Hub, No. 33, Suhong Rd.,
Minhang District
201106 Shanghai China
Tel: (+86) 21 6122 5222 Fax: (+86) 21 6122 5333

GRUNDFOS